

GRASA COMPLEJO DE LITIO

Grasa Lubricante multipropósito de alta performance elaborada a base de aceite mineral hidrotreatado, con jabón complejo de Litio y aditivos de extrema presión (EP), estable al trabajo mecánico con cargas elevadas, además ofrece resistencia contra la contaminación del agua, no se ablandan con facilidad y no pierde aceite en servicio ya que tiene un amplio rango de temperatura superando a la grasa de litio convencional.

Tienen un alto nivel de estabilidad química y una excelente protección contra el óxido y la corrosión. Presentan puntos de goteo altos y la temperatura operativa máxima recomendada es de 180° C (338°F).

APLICACIONES

Esta grasa lubricante tiene una amplia variedad de aplicaciones la cual cubre altas prestación de servicio. Entre ellos se tiene a los sectores industrial, automoción, construcción y marinos. Como podemos especificar la lubricación del chasis, suspensiones tipo junta de bola (Rotulas), juntas homocinéticas palieres, cojinetes de ruedas. Su alto desempeño evita el desgaste excesivo, llevando el equipo a su máxima eficiencia alargando la vida útil al equipo. Ideal para aquellos mecanismos en las cuales se dificulta realizar una relubricación frecuente.

PROPIEDADES

- Amplia los intervalos de relubricación.
- Excelentes propiedades de extrema presión lo que permite soportar cargas considerables.
- Evita la fuga de grasa al momento de la lubricación en altas velocidades reduciendo el desgaste del equipo.
- Estable a altas temperaturas, en caso contrario a bajas temperaturas es fácilmente bombeable.
- Estabilidad mecánica, soporta condiciones de trabajo prolongado sin perdida significativa de sus propiedades mecánicas.
- Mejor estabilidad térmica que el litio común, se puede utilizar a elevadas temperaturas, tiene un punto de goteo de 250°C.
- Resistencia a la oxidación y corrosión.

- Excelente acción sellante y resistencia al lavado por agua.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón. No eliminar sus residuos al alcantarillado.

Proteja nuestro medio ambiente.

CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO	
Grado NLGI	-	-	2	3
Tipo de Jabón	-	-	Complejo de Litio	
Color	-	VISUAL	Verde	Verde
Olor	-	Organoléptico	Característico, por el olor al aditivo de extrema presión	
Penetración Trabajada 60 golpes, @ (25°C)	0.1mm	ASTM D-217	276	240
Punto de Goteo	°C	ASTM D-2265	250	250
Viscosidad del Aceite @40°C	cSt	ASTM D-445	220	220
Viscosidad del Aceite @100°C	cSt	ASTM D-2270	17	17
Prueba de las 4 bolas Carga de soldadura	Kg	ASTM D-2596	315	300
Prueba de las 4 bolas desgaste, marca	mm	ASTM D-2266	0.6	0.6
Prevención de la Corrosión		ASTM D-1743	Pasa	Pasa
Temperatura de trabajo en frio	°C	-	-25	-25
Temperatura de trabajo en caliente	°C	-	180	190
Resistencia al lavado con agua	-	-	Conforme	Conforme

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

PRESENTACIÓN

COMPLEJO DE LITIO
• Lata de 1Lb
• Lata de 4Lb
• Balde de 35 Lb (15.86 Kg)
• Cilindro de 400 Lb (181.2 Kg)